

# DURCHLAUFWAAGE

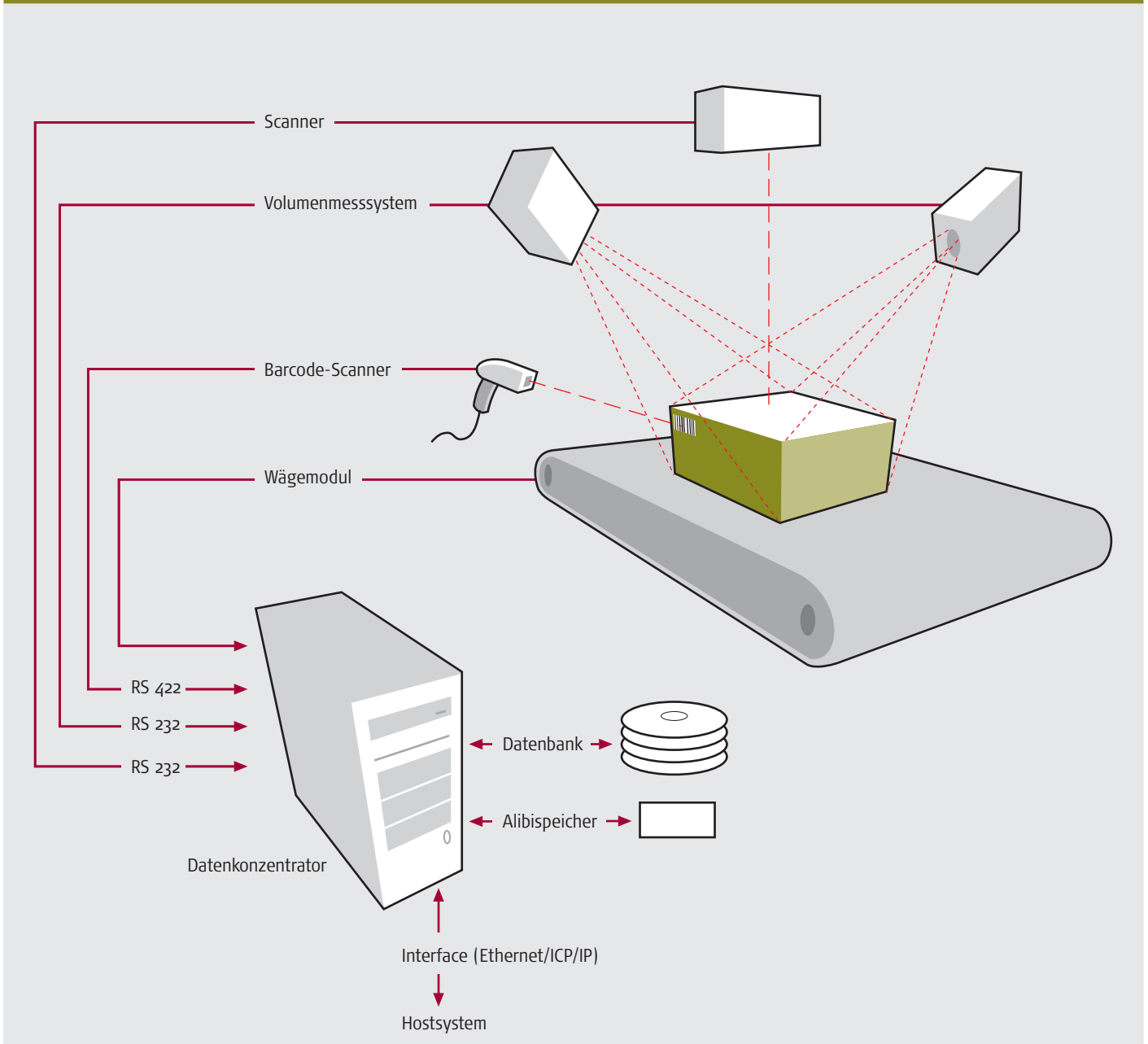
PRODUKTNUMMER 9700, 9701, 9705 MIT 9750

Systemlösungen: Durchlaufverwiegung und Volumenmessung



- › Modulare Systemkomponenten
- › Flexible Integrationsfähigkeit
- › Eichfähig nach OIML R 51 und R 129
- › Hohe Bandgeschwindigkeiten
- › 5 Anwendungsprogramme

## Schema Durchlaufverwiegung, Volumenmessung und Datenkonzentration



## Wir erstellen für Sie Ihr individuelles Angebot!

Laden Sie einfach unseren Spezifikations-Fragebogen unter <http://www.soehnle-professional.com> herunter. Beantworten Sie die Punkte, die wir für eine individuelle Ausarbeitung Ihres Angebots benötigen. Drucken Sie den Fragebogen aus und senden Sie diesen bequem per Fax oder Brief an die angegebene Adresse.

**Soehnle Professional GmbH & Co. KG**  
Wilhelm-Soehnle-Straße 2  
71540 Murrhardt  
Tel: +49 (0)7192/93 19 - 0  
Fax: +49 (0)7192/93 19 - 211

## Durchlaufverwiegung

Soehnle Professional hat seine bewährte industrielle Wägetechnik für die besonderen Anforderungen der Durchlaufverwiegung weiterentwickelt. Das Angebot reicht von der Lieferung wägetechnischer Komponenten bis hin zur kompletten Lösung mit Wägetechnik, Fördertechnik, Steuerung und Volummesssystemen. Ihr Vorteil: Sie erhalten alles aus einer Hand!

### Rationalisierungspotential für Ihr Unternehmen

Der übliche Ablauf, Güter statisch zu wiegen, ist nicht rationell, wenn große Mengen an Gütern im Wareneingang, im Produktionsprozess oder im Versand innerhalb des Materialflusses verwogen werden müssen. Ein Stoppen des Wiegeguts auf der Waage ist beim Einsatz von Fördertechnik zeit- und personalaufwändig und damit kostenintensiv. Der Betriebsablauf wird rationeller, wenn die Ermittlung des Gewichtswertes im dynamischen Zustand erfolgt, d. h.:

- › Wiegen ohne Bandstopp
- › Förder-, Steuer- und Wägetechnik aus einer Hand
- › Flexible Integrationsfähigkeit und Netzwerkanbindung durch unterschiedliche Bus- oder serielle Schnittstellen
- › Integrierbar in bestehende Produktionslinien und Förderanlagen
- › Hohe Bandgeschwindigkeit bis 2 m/Sek.
- › Wägebereiche: 3-3.000 kg

- › Ablesbarkeit ab 1 g
- › Auflösung bis 3.200 eichfähigen Zifferschritten
- › Zulassung als selbsttätige Waage nach SWE und SKW, sowie nach OIML-Richtlinie R 51
- › Vermessen der Frachtstücke mit Volumenmesstechnik

### Eine lohnende Investition

- › Eine wichtige Voraussetzung für den Erfolg eines Systems ist seine Wirtschaftlichkeit. Durch die vielfältigen Rationalisierungsmöglichkeiten amortisieren sich Durchlaufverwiegungsanlagen in kürzester Zeit. Unsere Projektgenieure nennen Ihnen, nach einer eingehenden Analyse Ihrer Voraussetzungen, Ihr Einsparpotential.

### Es gibt schon eine Vielzahl von Lösungsbeispielen

- › 100% Kontrolle bei der Spritzgussverarbeitung, in Montage und Verpackungsprozessen
- › Vollständigkeitskontrolle von Paketen und Paletten im Kommissionier- und Versandbereich
- › Frachtkostenberechnung im Logistikbereich
- › Volumen- und Gewichtserfassung im Cargo- und Frachtbereich

## Standardmodule



Produktnummer 9705.00.001



Produktnummer 9701.00.001



Produktnummer 9700.00.001

## Bestellinformationen

Bestellnummer	Wägebereich	Zifferschritt	Abmessungen	Fördergeschwind.	Ausführung
	kg	g	mm	bei 50 Hz	
9705.00.001	1.500	500	1.800 x 900 x 400	0,2 m/s	lackiert
9701.00.001	60	50	1.600 x 1.000 x 800	0,2 m/s bis 2 m/s	lackiert
9700.00.001	30	10	800 x 500 x 800	0,2 m/s bis 2 m/s	lackiert

## Volumenmesssystem 9750

Aktives optisches Lasersystem zur zweidimensionalen Abtastung und automatischen Erfassung des Volumens von Objekten im Wareneingangs-, Fertigungs-, Kommissionier- und Versandbereich nach OIML R129.

- › Das Soehnle Professional-Volumenmesssystem 9750 arbeitet nach dem Prinzip der Phasenlaufzeitmessung. Ein Laserstrahl tastet das Messobjekt ab, die Daten werden im Empfänger registriert. Mit den gemessenen Abstandspunkten und der Transport-Geschwindigkeit wird in Echtzeit ein dreidimensionales Abbild des Objekts berechnet. Die Software bestimmt damit die Volumeninformationen: Länge, Breite und Höhe.
- › Das Lesesystem mit Auswerteeinheit, Inkrementalgeber und Datenkonzentration, der die Wäge-, Volumen- und die Erkennungsdaten zusammenführt, vervollständigen das Messsystem.

### Eigenschaften

- › Anwendungen: Volumenmessung, Objektidentifizierung
- › Laser-Schutzklasse 2
- › Elektrische Versorgung: 24 V DC  $\pm$  15%, max. 90 W
- › Daten-Schnittstellen: RS 232, RS 422 (einstellbar) Ethernet-Schnittstelle
- › Temperaturbereich: 0°C bis 40°C
- › Mindestgröße für Objekte: L 50 x B 50 x H 50 mm, in beliebiger Form
- › Objektgröße/Teilung:
  - Länge: 50-2.000 mm/5 mm
  - Breite: 50-1.000 mm/5 mm
  - Höhe: 50-1.600 mm/5 mm
- › Lieferumfang: optisches Lasersystem, Auswerteelektronik, Datenkonzentration und Software
- › Geschwindigkeit: 0,5 m/s bis 2,0 m/s

## Datenkonzentrator mit Schnittstellensoftware

- › Der Datenkonzentrator mit Schnittstellensoftware kann in ein vorhandenes Volumenmesssystem integriert werden. Die aus dem Messvorgang generierten Abmessungs- und Gewichtsinformationen sowie der im Paketlabel codierte Strichcode werden über die Schnittstellen RS 232 und RS 422 an den Konzentrator übergeben.
- › Der Konzentrator sammelt, bereitet auf und übergibt die Informationen aus dem Mess- an das Hostsystem.

- › Zur Identifizierung müssen die Pakete mit einem eindeutigen Barcode versehen sein. Zur Barcodeerfassung verfügt das System über zwei alternative Quellen: einem Omniportalleger (OPS) und einem Handscanner für manuellen Scanbetrieb.

## Alibisoftware 2564

- › Die eichfähige Soehnle Professional-Alibisoftware speichert Messergebnisse einer Waage oder eines Dimensionsmessgeräts. Der Datentransfer erfolgt wahlweise über eine serielle Schnittstelle (RS 232, RS 422, RS 485 etc.) oder eine Netzwerkschnittstelle (TCP/IP).

- › Die gespeicherten Daten können mit laufender Nummer, Datum/Uhrzeit oder Barcode identifiziert werden. Die Soehnle Professional-Alibisoftware erhalten Sie mit einem PTB-Prüfschein. Sie entspricht den europäischen Normen und den Richtlinien des WELMEC. Systemvoraussetzung: PC mit CE-Kennzeichnung, Microsoft Windows (32-bit).

## Fallbeispiel

### Die Aufgabenstellung

- › Bei einer Spedition sollen die Angaben der Gewichts- und Volumendaten auf den Lieferscheinen von ihren Kunden im Wareneingang kontrolliert werden. Die Kontrolle muss automatisch und ohne personellen Mehraufwand erfolgen.
- › Die Integration der Gewichts- und Volumenmessung muss in eine bestehende Unterflurkettenfördertechnik eingebaut werden. Der Betriebsablauf dieser Technik darf nicht unterbrochen werden, d. h., es muss fortlaufend gewogen und gemessen werden. In dem zentralen Informationspunkt (Erfassung und Identifikation der Transportware) soll von jedem Transportgut auch ein digitales Bild erfasst werden. In das bestehende Warenwirtschaftssystem müssen die erfassten Daten online übermittelt werden.

### Die Lösung

- › Die Durchlauf-Verwiegungsanlage von Soehnle Professional und ein Volumenmesssystem
- › Die Identifikation der zu vermessenden Fracht erfolgt automatisch über einen Transponder (RFID).
- › Der Lieferumfang: die komplette Lösung, von der Wägetechnik, Fördertechnik, Steuerung und dem Volumenmesssystem bis hin zur Systemanpassung.
- › Das Investitionsvolumen: 38.000 Euro.

### Die Umsetzung

- › Die Vermutung, dass die Daten auf den Frachtpapieren nicht stimmen, hat sich schnell bestätigt. In der Anfangszeit war der Unterschied der Daten so hoch, dass ein Wert von 15.000 Euro pro Woche aufgedeckt wurde.
- › Nach Verhandlungen mit den Kunden hat sich das Potential auf 600 Euro/Tag eingependelt. Das bedeutet: Die Anlage hat sich nach 13 Wochen refinanziert.
- › Der Grund für die Datendifferenz war, dass die Stammdaten der Produkte bei den Kunden der Spedition nicht korrekt waren. Die Stammdaten werden in der Regel einmal eingegeben (meistens geschätzt) und im Folgenden nicht mehr gepflegt.
- › Bei den meisten Kunden wird keine Verwiegung oder Volumenmessung im Versandbereich durchgeführt; die Werte werden über die Stammdaten von dem EDV-System berechnet.
- › Die Erfassung der Daten dient nur als Vergleichskontrolle und nicht zur Abrechnung, so dass diese Anlage nicht geeicht sein muss.

## 5 Anwendungsprogramme

### 1. Durchlaufverwiegung

- › Zur reinen Gewichtsermittlung

### 2. Summieren Durchlaufverwiegung

- › Summieren von Gewichten in einen Summenspeicher
- › Gewichtserfassung mit Summenfunktion

### 3. Kontrollieren

- › Gut-Schlecht-Kontrolle
- › Vergleich des ermittelten Gewichts mit dem Sollgewicht

### 4. Klassifizieren

- › Einteilung in 5 Gewichtsklassen
- › Summieren von Wägegut mit einer Klassenzuordnung

### 5. Einrichtprogramm

- › Einfache Installation
- › Testmodus

**Soehnle Professional GmbH & Co. KG**

Wilhelm-Soehnle-Straße 2  
71540 Murrhardt

Telefon +49 (0) 7192/93 19 - 0  
E-Mail [info@soehnle-professional.com](mailto:info@soehnle-professional.com)

WAAGEN, SYSTEMLÖSUNGEN UND SPEZIALENTWICKLUNGEN

